

Současné otvorové výplně na českém a evropském trhu - V

METODIKA PRO ODHAD TEPLOTNÍHO FAKTORU VNITŘNÍHO POVRCHU V ROHU ZASKLENÍ

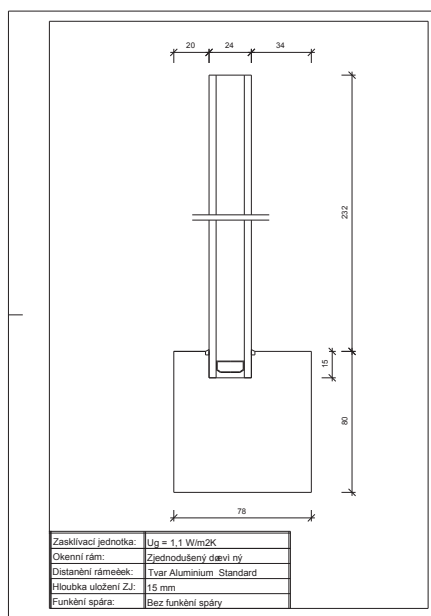
Ing. Roman Jirák, Ph.D., DECOEN v.o.s., roman.jirak@decoen.cz

Povrchová teplota jako jeden z nejsledovanějších parametrů otvorových výplní a lehkých obvodových plášťů nejen v České republice posuzuje konstrukce z pohledu rizika kondenzace vodních par resp. z pohledu jejich zdravotní a hygienické závadnosti či nezávadnosti vzhledem k prostředí, do kterých jsou zabudovávány. Jeho smyslem je určení, zda-li daná konstrukce je vhodná pro konkrétní okrajové podmínky, nebo je nutné zvolit konstrukci odlišnou.

Jak již bylo zmíněno v jednom z předchozích článků [1], majoritní odpovědnost by měl nést za vhodný návrh např. okenních konstrukcí především projektant. Ten je seznámen jak s potřebami investora, tak s lokalitou a navrhovaným objektem samotným a má tedy všechny informace pro to, aby požadavky na vybrané a následně zabudované otvorové výplně stanovil. Pokud toto všechno je řádně provedeno, přichází na řadu stavebník, ať už z pozice výrobce, stavební firmy nebo developera. Ten musí vybrat a dodat vhodnou konstrukci podle předešlých požadavků tak, aby např. ke zmiňovanému problému s kondenzací vodních par a následnému vzniku plísní nedocházelo. Ověření této skutečnosti není však rutinní záležitostí, ať už se jedná o způsob experimentální nebo o cestu výpočtu ve dvourozměrném teplotním poli. Jejich složitost, časová a finanční náročnost v praxi vede k tomu, že nepřehledné množství konstrukcí otvorových výplní a jejich kombinací není ve většině případů žádným způsobem na řešení požadavek ověřováno. Proto si předešlý [2], a předkládaný článek kládou za cíl vyvinout jednoduchou a v praxi bez problémově použitelnou metodiku pro stanovení resp. odhad teplotního faktoru v nejkritičtějších místech okenních konstrukcí, kterou je dle [1] zasklívací spára. Minulý článek [2] předložil metodiku pro stanovení f_{rsi} na charakteristickém průřezu rámu. Protože však nejkritičtější místo se vyskytuje v rohu zasklívací jednotky, bylo nutné vyvinout metodiku pro odhad teplotního faktoru v tomto místě.

Nejvhodnější způsob, jak určit teplotní faktor i v nejkritičtější oblasti, je odvození závislosti mezi teplotními faktory v zasklívací spáře uprostřed vlysu (charakteristický průřez) a v rohu zasklení. Již jsou známé tři majoritní faktory, jakými je povrchová teplota ovlivňována. Lze bez pochyby předpokládat, že i tyto faktory budou majoritně ovlivňovat vztah mezi analyzovanými povrchovými teplotami. Jejich kombinace by však znamenala skupinu téměř tří stovek výpočtů, které nejen díky časové náročnosti třírozměrných simulací nelze provést. Je tedy nutné nalézt proměnnou, která by

s určitou přesností tyto faktory nahrazovala. Jestliže druhem distančního rámečku, hloubkou uložení zasklívací jednotky a změnou druhu okenního rámu je ovlivňována povrchová teplota, musí jimi být ovlivňována i míra přídavného tepelného toku způsobená napojením zasklívací jednotky a okenního rámu. Pro charakteristiku tohoto přídavného tepelného toku je již dávno známá veličina a tou je *lineární součinitel prostupu tepla zasklívací spáry* ψ [W/mK]. V nadcházejících třírozměrných výpočtech místo kombinace předešlých tří faktorů byly tedy použity různé hodnoty lineárního součinitele prostupu tepla. Díky již zmíněné složitosti třírozměrných výpočtů byl použit zjednodušený model zobrazený na obrázku č. 1.



Obrázek č. 1 – zjednodušený model.

Byla namodelována ekvivalence dřevěného rámu (měkké dřevo – $\lambda = 0,13 \text{ W/mK}$) o tloušťce 78 mm s užitím anizotropických vlastností dřeva se zasklívací jednotkou o součiniteli prostupu tepla $U_g = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ a hloubkou uložení 15 mm. Byl namodelován tvar distančního rámečku Aluminium Space Bar Bentable kvůli svým relativně velkým rozměrům a možnosti přesného síťování. Pro jednotlivé výpočty byla měněna tepelná vodivost distančních rámečků tak, aby reprezentovala určitou hodnotu lineárního součinitele prostupu tepla zasklívací spáry.

Zjednodušení modelu vycházela především ze dvou hlavních příčin. Pro zjištění závislosti bylo nutné provést několik výpočtů, a to pro

složitý model, jaký okenní konstrukce bezpochyby představuje, není možné především díky časové a hardwarové náročnosti výpočtů. Dále pak není známá ekvivalentní tepelná vodivost vzduchových dutin ve třetím směru a jejich nepravdivé zadání by mohlo výrazně zkreslovat výsledky.

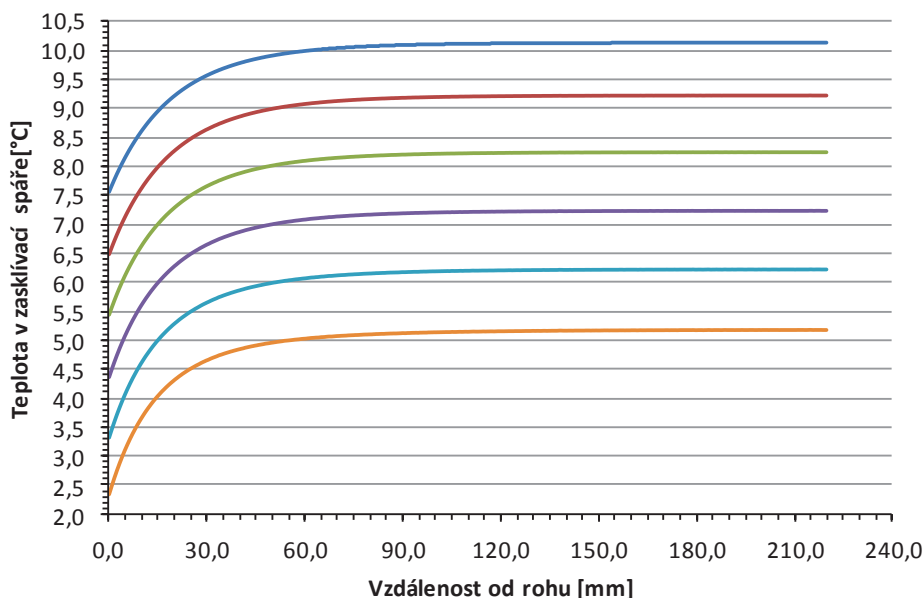
Prvním krokem zkoumání závislosti povrchových teplot bylo vypočtení tepelné vodivosti těla distančního rámečku pro zvolené hodnoty lineárních součinitelů prostupu tepla. Výpočty lineárních součinitelů prostupu tepla byly provedeny v programu *Flixo* dle platných ČSN EN ISO 10077-2. Hodnoty těchto přídavných tepelných toků byly zvoleny v rozmezí 0,03 – 0,08 W/mK. Tabulka č. 1 zobrazuje tepelné vodivosti těla distančního rámečku a k nim vypočtené hodnoty lineárního součinitele prostupu tepla zasklívací spáry.

λ [W/mK]	ψ [W/mK]
72	0,08
14	0,07
5,55	0,06
2,15	0,05
0,355	0,04
0,0012	0,03

Tabulka č. 1 – tepelná vodivost těla DR.

Zavedení lineárního součinitele prostupu tepla jako hodnoty nahrazující vliv majoritních faktorů ovlivňujících povrchovou teplotu v oblasti zasklívací spáry je velmi praktické, protože pro danou kombinaci distančního rámečku a okenního rámu je tento součinitel dobře znám a každý výrobce jej uvádí. Samozřejmě jeho použití při stanovení hodnoty teplotního faktoru by bylo značně nepřesné, ale lze předpokládat, že pro stanovení vztahu mezi touto hodnotou v rohu zasklívací jednotky a na charakteristickém průřezu rámu je dostačující.

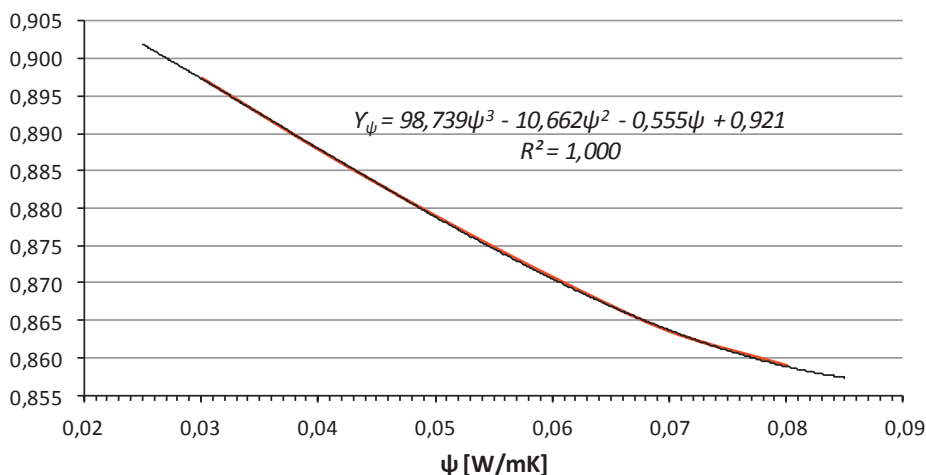
Bylo provedeno šest výpočtů ve třírozměrném teplotním poli pro tepelné vodivosti distančního rámečku zobrazené v předcházející tabulce č. 1. Výsledné teploty jsou zobrazeny v grafu č. 1, kde na ose x je vynesena vzdálenost od rohu zasklení a na ose y vypočtená teplota v oblasti zasklívací spáry. Je vidět, že chování povrchových teplot má shodný průběh nezávisle na lineárním součiniteli prostupu tepla zasklívací spáry. Ve směru od rohu zasklení se teplota v oblasti zasklívací spáry prudce zvyšuje a ve vyšších vzdálenostech se postupně vyrovnává. Teploty v rohu a teplota na konci křivky (na charakteristickém průřezu rámu) vykazují mezi sebou určitou závislost.



Graf č. 1 – průběh povrchových teplot v oblasti zasklívací spáry.

λ [W/mK]	ψ [W/mK]	$\vartheta_{si,min}$ [°C]	$f_{Rsi,min}$ [-]	$\vartheta_{si,max}$ [°C]	$f_{Rsi,max}$ [-]	$(f_{Rsi,min}/f_{Rsi,max}) \cdot 100$ [%]
72	0,08	2,32	0,481	5,17	0,560	85,89
14	0,07	3,33	0,509	6,23	0,590	86,35
5,55	0,06	4,37	0,538	7,24	0,618	87,07
2,15	0,05	5,42	0,567	8,24	0,645	87,89
0,355	0,04	6,50	0,597	9,21	0,673	88,78
0,0012	0,03	7,54	0,626	10,12	0,698	89,74

Tabulka č. 2 – procentuální závislost teplotního faktoru.



Graf č. 2 – závislost korekčního činitele rohu zasklení na lineárním součiniteli prostupu tepla zasklívací spáry.

č.	Tepelná vodivost λ [W/mK]		Hloubka uložení x [mm]	ψ [W/mK]
	Distanční rámeček	Okenní rám		
1	0,8	0,18	18	0,033
2	5	0,18	18	0,047
3	50	0,18	18	0,066

Tabulka č. 3 – zadání validace.

Zda-li se tento poměr mění a jakým způsobem v závislosti na lineárním součiniteli prostupu tepla, nelze z grafu č. 1 vyzorovat.

Stejně jako v předešlých rocích je i pro vypořování vztahu povrchových teplot vhodné použít vyjádření pomocí teplotního faktoru vnitřního povrchu. Jen takto je možné zajistit poměr, který bude závislý pouze na geometrii a charakteristice konstrukce (v tomto případě na lineárním součiniteli prostupu tepla), a nikoliv na okrajových podmínkách. V následující tabulce č. 2 jsou pro všechny výpočty zobrazeny hodnoty povrchových teplot a jim příslušné teplotní faktory v rohu zasklení $f_{Rsi,min}$ a na charakteristickém průřezu rámu $f_{Rsi,max}$. V posledním sloupci je v procentech vyjádřen jejich hledaný vzájemný vztah.

Je patrné, že se snižujícím se lineárním součinitelem prostupu tepla zasklívací spáry se procento pomalu zvyšuje. Jinými slovy, čím menší tepelný most distanční rámeček tvoří nebo čím více je zastíněn pomocí okenního rámu, tím více se přibližuje povrchová teplota, resp. hodnota teplotního faktoru v rohu k hodnotě na charakteristickém průřezu. Z těchto dat lze zavést novou rovnici, určující vztah mezi teplotním faktorem vnitřního povrchu v zasklívací spáře v rohu a na charakteristickém průřezu rámu a zároveň zavádějící nový činitel.

$$f_{Rsi-C} = Y_{\psi} \cdot f_{Rsi}$$

kde platí:

f_{Rsi} – teplotní faktor v zasklívací spáře na charakteristickém průřezu rámu [-]

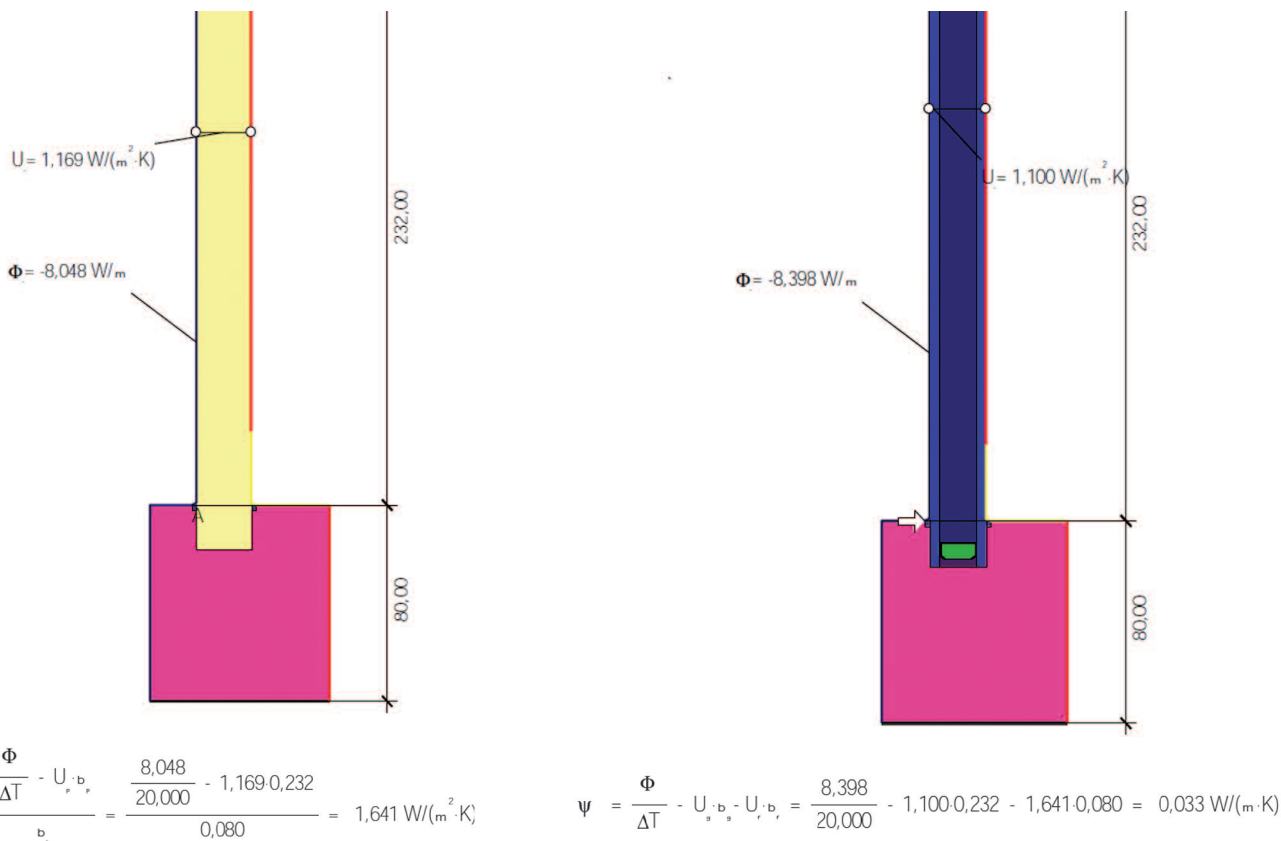
f_{Rsi-C} – teplotní faktor v zasklívací spáře v rohu zasklení [-]

Y_{ψ} – korekční činitel rohu zasklívací spáry [-]

Nově zavedený **korekční činitel rohu zasklívací spáry** Y_{ψ} je bezrozměrné číslo určující vztah mezi teplotními faktory v zasklívací spáře v rohu a na charakteristickém průřezu rámu pro daný lineární součinitel prostupu tepla zasklívací spáry ψ . Korekční činitel je dán následující rovnicí, která popisuje jeho závislost na lineárním součiniteli prostupu tepla.

$$Y_{\psi} = 98,739\psi^3 - 10,662\psi^2 - 0,555\psi + 0,921$$

Rovnice vychází z křivky zobrazené v následujícím grafu č. 2, který byl vyneseno na základě předcházejících výsledků třírozměrných výpočtů. Křivkou byla proložena pro stanovení nejpravděpodobnější závislosti polynomičká spojnice trendu třetího řádu. Pro spojnicu byla dále stanovena rovnice regrese, která udává výše popsanou závislost mezi lineárním součinitelem prostupu tepla zasklívací spáry a korekčním činitelem rohu zasklení. Koefficient spolehlivosti R zobrazený v grafu pod rovnicí dosahuje hodnoty 1, což reprezentuje naprostou matematickou přesnost popisu rovnice křivky.



Obrázek č. 2 – výpočet lineárního součinitele prostupu tepla.

Validace výpočtu

Aby bylo možné stanovenou rovnicí a korekční součinitel rohu rámu považovat za věrohodné, používat je pro odhady teplotních faktorů v rohu zasklávací spáry okenních konstrukcí a do určité míry jimi nahradit obtížné a složité třírozměrné výpočty, které v běžné praxi nelze provádět, je nutné provést validaci těchto vztahů. Pro validaci byl použit předcházející model zobrazený na obrázku č. 1, u kterého byla změněna hloubka uložení zasklávací jednotky na 18 mm, tepelná vodivost rámu na 0,18 W/m²K (tvrdé dřevo) a byly vybrány tři náhodné tepelné vodivosti těla distančního rámečku. Pro každý z modelů byl vypočten příslušný lineární součinitel prostupu tepla zasklávací spáry ve dvourozměrném teplotním poli v programu Flixo dle ČSN EN ISO 10077-2. Informace o modelech a výsledky výpočtů shrnuje předcházející tabulka č. 3. Příklad prvního výpočtu lineárního součinitele prostupu tepla je zobrazen na obrázku č. 2.

Dále byly pro tyto tři příklady vymodelovány třírozměrné modely rohu rámu, u kterých byly vypočteny vnitřní povrchové teploty v rohu i na charakteristickém průřezu rámu v zasklávací spáře. Grafické výstupy jsou zobrazeny na následujících obrázcích č. 3 - 5, kde jsou v patřičných místech vyneseny vypočtené povrchové teploty.

S použitím vyvozené rovnice pro korekční činitel rohu zasklávací spáry byly vypočteny jeho hodnoty.

Příklad č. 1:

$$\gamma_{\psi} = 98,74 \psi^3 \cdot 10,66 \psi^2 \cdot 0,56 \psi \cdot 0,92$$

$$\gamma_{\psi} = 98,74 \cdot 0,033^3 \cdot 10,66 \cdot 0,033^2 \cdot 0,56 \cdot 0,033 \cdot 0,92$$

$$\underline{\underline{\gamma_{\psi} = 0,8935}}$$

Příklad č. 2:

$$\gamma_{\psi} = 98,74 \psi^3 \cdot 10,66 \psi^2 \cdot 0,56 \psi \cdot 0,92$$

$$\gamma_{\psi} = 98,74 \cdot 0,047^3 \cdot 10,66 \cdot 0,047^2 \cdot 0,56 \cdot 0,047 \cdot 0,92$$

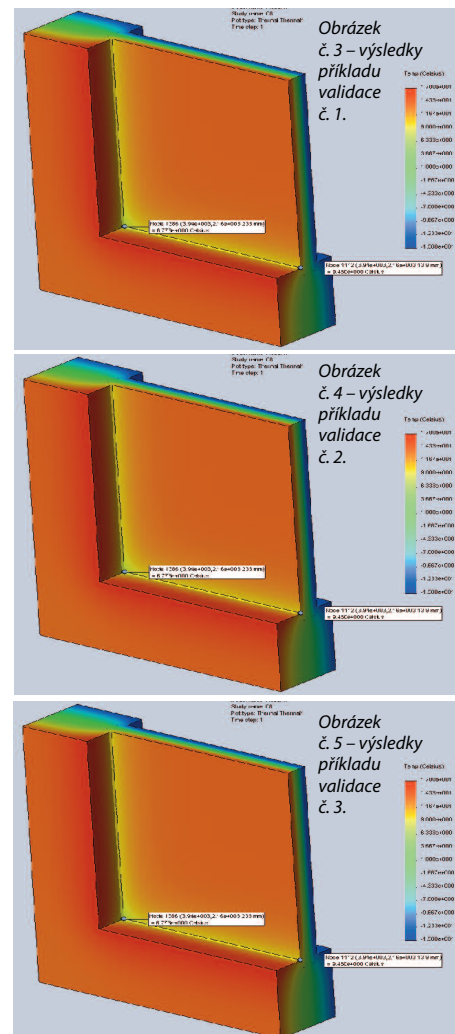
$$\underline{\underline{\gamma_{\psi} = 0,8804}}$$

Příklad č. 3:

$$\gamma_{\psi} = 98,74 \psi^3 \cdot 10,66 \psi^2 \cdot 0,56 \psi \cdot 0,92$$

$$\gamma_{\psi} = 98,74 \cdot 0,066^3 \cdot 10,66 \cdot 0,066^2 \cdot 0,56 \cdot 0,066 \cdot 0,92$$

$$\underline{\underline{\gamma_{\psi} = 0,8650}}$$



Výsledky výpočtů ve třírozměrném tepelném poli, výsledky výpočtů ze zavedené rovnice a jejich porovnání jsou shrnuty v následující tabulce č. 4, kde je v přední části uvedeno číslo příkladu, tepelná vodivost těla distančního rámečku a jím tvořený lineární součinitel prostupu tepla zasklívací spáry.

Výsledkem validace je skutečnost, že u všech tří případů nepřekročila odchylka teplotního faktoru 0,003, resp. povrchové teploty 0,1 °C. V důsledku této malé nepřesnosti, zvláště vezmeme-li v úvahu počet faktorů majících na povrchovou teplotu vliv nebo problematiku přestupových odporů, lze tuto rovnici a *Korekční činitel rohu zasklívací spáry* použít pro teoretický odhad povrchové teploty, resp. teplotního faktoru vnitřního povrchu v rohu zasklívací spáry, a nahradit jím do určité míry složitě trojrozměrné výpočty. Je však nutné si uvědomit, že se jedná pouze o matematicko-teoretické výpočty, které se v řadě případů mohou od reálných situací lišit.

Závěr

Článek předkládá nově vyvinutou metodu pro stanovení teplotního faktoru vnitřního povrchu v oblasti zasklívací spáry konkrétně v rohu zasklívací jednotky jako v nejrizikovějším místě vzniku kondenzace vodních par. Metodika je směřována především pro projektanty, stavebníky, developery, výrobce otvorových výplní a v neposlední řadě investory, jako pomoc při volbě konstrukce na základě jednoduchých vstupů. Byla zároveň vytvořena internetová aplikace volně dostupná na www.decoen.cz/frsi. Ukázka viz. obr. č. 6. Dále:

- byl zaveden *korekční činitel rohu zasklívací spáry* [-] jako bezrozměrné číslo určující závislost mezi teplotním faktorem vnitřního povrchu v zasklívací spáře na charakteristickém průřezu rámu a v rohu zasklívací jednotky;
- byla odvozena rovnice pro stanovení korekčního činitele rohu zasklívací spáry v závislosti na lineárním součiniteli prostupu

tepla zasklívací spáry jako veličina charakterizující velikost přídavného tepelného toku tvořeného napojením zasklívací jednotky a okenního rámu;

$$\gamma_{\psi} = 98,739\psi^3 + 10,662\psi^2 + 0,555\psi + 0,921$$

- byl stanoven nový vztah teplotního faktoru vnitřního povrchu v zasklívací spáře mezi charakteristickým průřezem rámu a rohem zasklívací jednotky.

$$f_{Rsi-C} = \gamma_{\psi} \cdot f_{Rsi}$$

Ing. Roman Jiráček, Ph.D. (*1982)

je soudním znalcem v oboru stavebnictví se specializací na otvorové výplně a tepelnou techniku lehkých obvodových pláštů. Absolvoval doktorské studium na ČVUT Fakultě stavební v Praze. Dva roky pracoval jako tepelný technik ve společnosti Skanska v závodě lehkých obvodových pláštů. Po té strávil čtvrt roku na pracovní stáži v IFT Rosenheim v Německu, kde se soustředil na simulaci transportu tepla skrz LOP a otvorové výplně. V současné době řídí společnost DECOEN v.o.s. zaměřující se na tepelnou techniku a na snižování energetické náročnosti budov.

[1] R. JIRÁK, *Současné otvorové výplně na českém a evropském trhu II - Nejkritičtější místa z pohledu kondenzace vodních par na vnitřním povrchu*, Materiály pro stavbu 3/2013, str. 21. - 25.

[2] R. JIRÁK, *Současné otvorové výplně na českém a evropském trhu VI - Metodika pro odhad teplotního faktoru vnitřního povrchu v oblasti zasklívací spáry*, Materiály pro stavbu 6/2013, str. 48. - 51.

Teplotní faktor v zasklívací spáře v rohu zasklení (f_{Rsi-C})

$$f_{Rsi-C} = \gamma_{\psi} \cdot f_{Rsi}$$

kde platí:

f_{Rsi} teplotní faktor v zasklívací spáře na charakteristickém průřezu rámu

f_{Rsi-C} teplotní faktor v zasklívací spáře v rohu zasklení

γ_{ψ} korekční činitel rohu zasklívací spáry

$$\gamma_{\psi} = 98,739\psi^3 + 10,662\psi^2 + 0,555\psi + 0,921$$

kde:

ψ lineární součinitel prostupu tepla zasklívací spáry

f_{Rsi} : [0,698] (0 - 1)

ψ : [0,045] W/mK (0,01 - 0,2)

Spočítat (f_{Rsi-C})

f_{Rsi-C} : 0,6166

Obrázek č. 6 – ukázka internetové aplikace dostupné na www.decoen.cz/frsi.

č.	λ [W/mK]	ψ [W/mK]	Výpočet ve 3D				γ_{ψ} [-]	f_{Rsi-C} [-]	Δf_{Rsi} [-]	$\Delta \vartheta_{si}$ [°C]
			$\vartheta_{si,min}$ [°C]	$f_{Rsi,min}$ [-]	$\vartheta_{si,max}$ [°C]	$f_{Rsi,max}$ [-]				
1	0,8	0,033	6,773	0,6048	9,460	0,6794	0,8935	0,6071	0,0023	0,081
2	5	0,047	5,324	0,5646	8,195	0,6443	0,8804	0,5672	0,0027	0,096
3	50	0,066	3,485	0,5135	6,475	0,5965	0,8650	0,5160	0,0025	0,091

Tabulka č. 4 – výsledky validace odhadu f_{Rsi-C}

Tel.: 724 638 998

Email: info@decoen.cz

Web: www.decoen.cz

- Soudní znalecké posudky otvorových výplní a LOP
- Průkazy energetické náročnosti budov
- Tepelně technické posudky
- Technický dozor investora
- Energetické audity
- Kompletní projekční činnost

